



شبيهه سازى سيستم صف شركت توليد دستگاہ بسته بندى ساشه با نرم افزار ارنا
(Arena)

فهرست

۲.....	مقدمه
۲.....	اطلاعات جمع آوری شده
۳.....	الگوریتم سیستم
۳.....	جدول منابع
۴.....	معیارهای مدل
۴.....	اجزا سیستم
۵.....	شبکه فرایند در نرم افزار
۵.....	ماژول های بکار رفته در نرم افزار
۱۱.....	نتایج بهبود و بررسی معیارها
۲۰.....	نتایج

مقدمه

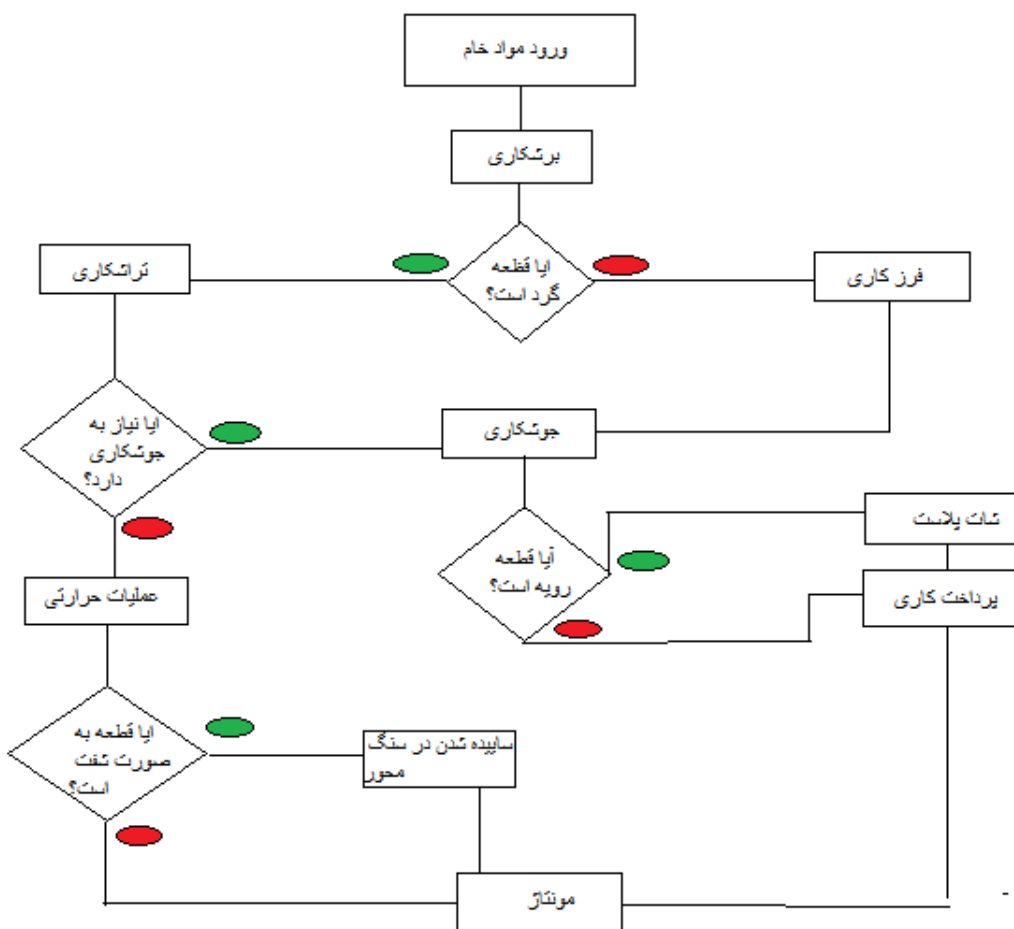
در شرکت ماشین سازی مهد ماشین، دستگاه های بسته بندی مایعات (ساشه) تولید میشوند. این دستگاه در ابعاد ۱۷۰*۸۰*۲۱۰ سانتی متر میباشد که توانایی بسته بندی به طور اتوماتیک مایعات غلیظ در بسته بندی های ۵۰*۵۰ میلی لیتر تا ۱۰۴*۵۵ میلی لیتر را دارد و با وزن ۱۸ گرم تا ۲۲ گرم قابل تغییر است. همچنین قابلیت شمارش در بسته بندی با سرعت ۶۰ عدد در دقیقه را دارا میباشد.

این دستگاه از سه بخش مکانیکی، پنوماتیکی و الکترونیکی تشکیل شده است که بخش مکانیکی و پنوماتیکی در شرکت تولید شده و سپس با بخش الکترونیکی آن که خریداری میشود در شرکت مونتاژ میگردد. این شرکت از بخش های تراشکاری، برشکاری، فرزکاری، جوشکاری، پرداخت کاری، مونتاژ، حمل و نقل، تدارکات، خدمات و واحد بازرگانی و مدیریت تشکیل شده است.

اطلاعات جمع آوری شده

ابتدا مواد خام که شامل ورق استیل، گرد استیل، فولاد گرد الیازی و ورق فولاد میباشد توسط مسئول خرید خریداری شده و سپس به شرکت آورده شده و وارد ایستگاه های کاری که باید پروسه هایی روی آنها انجام بگیرد میشوند که الگوریتم کلی ورود در ادامه آورده شده است.

الگوریتم سیستم



ادامه این پروژه به همراه فایل‌های ارنا در سایت sanaye20.ir